

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุกน้ำ เอนกประสงค์ (ดีเซล)
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัด เทศบาลตำบลใหม่
1. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 2,190,000.- บาท
2. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) 10 สิงหาคม 2560
เป็นเงิน 2,190,000.- บาท
3. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 3.1 มาตรฐานครุภัณฑ์ ปี 2558
 - 3.2 มาตรฐานครุภัณฑ์ ปี 2559
 - 3.3 มาตรฐานครุภัณฑ์ ปี 2560
 - 3.4 องค์การบริหารส่วนตำบลสำโรง อำเภอปักธงชัย
4. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

4.1 นายโกมินทร์ มะเตื่อ	รองปลัดเทศบาลตำบลใหม่	ประธานกรรมการ
4.2 นายศาสตรา พิมกนิริย์	วิศวกรเครื่องกล (พร.)	กรรมการ
4.3 นายศิริ คุ่มกลาง	ผู้อำนวยการกองส่งเสริมการเกษตร	กรรมการ
4.4 นายอัครเดช ชินวงษ์	หัวหน้าสำนักปลัด	กรรมการ
4.5 นางจักรพันธ์ ดวงเลข	นายช่างโยธาอาวุโส	กรรมการ

เทศบาลตำบลใหม่
รายละเอียด / เงื่อนไข คุณสมบัติเฉพาะของพัสดุที่จะจัดซื้อ รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์
ตามประกาศและเอกสารการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E๑ /๒๕๖๐
ลงวันที่ ๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๐

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เนื่องจากเทศบาลตำบลใหม่มีปัญหาด้านความแห้งแล้ง และยังขาดเครื่องมืออุปกรณ์ที่มีอยู่ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน เพื่อให้งานดำเนินการสะดวกและคล่องตัว จึงจำเป็นต้องมีต้องดำเนินการจัดหารถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ เพื่อนำมาใช้ช่วยบรรเทาความเดือดร้อนของประชาชนในช่วงหน้าร้อน หรือช่วงที่ประสบปัญหาแห้งแล้ง อีกทั้งยังช่วยผู้ประสบภัยเกี่ยวกับอัคคีภัย ได้ในเบื้องต้นก่อน และระยะยาวสามารถใช้ประโยชน์ได้อย่างคุ้มค่า

ราคากลาง

๒,๑๕๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)

๑	ปริมาตรความจุ้มน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
๒	น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม
๓	เครื่องสูบน้ำเป็นแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง
๔	ปั้มน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ อัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ปั้มน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบต่อนาที
๕	ระบบท่อน้ำ แทนเป็นฉีดน้ำ/ชุดหัวฉีดน้ำ
	ลักษณะทั่วไป
๑	เป็นรถบรรทุกน้ำแบบ ๔x๒ หน้าสัน(Cab Over Engine) ถังน้ำมีหน้าตัดเป็นรูปวงรี วางตามแนวนอน
๒	ขนาดและน้ำหนัก
	๑. ความยาวช่วงล้อ (wheel Base) ไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ มม.
	๒. น้ำหนักบรรทุก (Payload) ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ กก.
	๓. น้ำหนักรวมของตัวรถและน้ำหนักบรรทุก (Gross Vehicle Weight) ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กก.
	๔. ติดตั้งถังน้ำขนาดความจุ้มน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
	๕. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา

	ระบบเครื่องยนต์
๑	เป็นเครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วย
	น้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับมาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ ระบบ
	น้ำมันเชื้อเพลิงแบบฉีดตรง (Direct Injection)
๒	ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๗,๐๐๐ ซีซี
๓	มีกำลังม้าสูงสุด (Max Brake Horsepower)ไม่ต่ำกว่า ๒๔๐ HP
	ระบบถ่ายทอดกำลัง
๑	คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิกตามมาตรฐานของผู้ผลิต
๒	เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุกมีเกียร์เดินหน้าอย่างน้อย ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
	ระบบบังคับเลี้ยว
๑	พวงมาลัยเป็นแบบขับทางขวา มีระบบช่วยผ่อนกำลัง (Power Assisted)
๒	รายละเอียดอื่น ๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
	ระบบเบรก
๑	ระบบเบรก มีระบบผ่อนกำลัง (Power Assisted) ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
๒	มีเบรกมือ ซึ่งมีคันบังคับอยู่ภายในแก่งคนขับเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของ บ.
๓	มีเบรกช่วย หรือเบรกไอเสีย (Exhaust Brake)
	ระบบไฟฟ้า
๑	ใช้ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
๒	ใช้แบตเตอรี่ ๒ ลูก ลูกละ ๑๒ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๕ Ah
๓	ใช้ Alternator ขนาดมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต โดยสามารถจ่ายกระแสไฟ
	เพียงพอกับการทำงานของตัวรถและอุปกรณ์เสริม
๔	มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามกฎหมายจราจรตามที่
	กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนดและตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
๕	มีฝาครอบแบตเตอรี่ พร้อมกุญแจล็อกแข็งแรง
๖	มีโคมไฟสัญญาณฉุกเฉินสีเหลืองชนิดกระพริบ
	ผ้าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๒๕ มม. สูงไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. ฐานทำด้วย Stainless
	อย่างดี ติดตั้งบนโครงโลหะซึ่งยึดติดกับหลังคาแก่งแบบถอดได้ ๑ จุดและติดตั้ง
	ด้านหลังรถอีก ๑ จุด เป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศที่จดทะเบียนกับสำนักงาน
	มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
๗	สัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarm)
	เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

	ระบบเครื่องล่าง
	ระบบเครื่องล่างให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
	มาตรหรืออุปกรณ์วัด
๑	สัญญาณเตือนหรือมาตรวัดความเร็ว ระยะทาง ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง อุณหภูมิ เครื่องยนต์ไฟชาร์จแบตเตอรี่ ความดันน้ำมันหล่อลื่น และอุปกรณ์วัดอื่น ๆ
	ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มีให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
๒	มาตรหรืออุปกรณ์วัดความเร็วและระยะทางให้เป็นระบบเมตริก
	ระบบเชื้อเพลิง
๑	ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร
๒	ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นกุญแจล็อกในตัว
	ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive System)
	ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
	ตัวรถ
๑	ตัวรถบรรทุกด้านหน้าเป็นแก่ง ประตูมีกระจกเลื่อนขึ้นลงได้มีกุญแจล็อกประตู
	ตามแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
๒	กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัยที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรอง
๓	ถังน้ำมีหน้าตัดเป็นรูปวงรี ความยาว ความกว้างและความสูงของถังน้ำต้องสัมพันธ์
	กับรถบรรทุกและความจุของถังน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถังมีแผ่นเหล็ก เสริมความแข็งแรงและกั้นน้ำกระแทก (Baffle Plate) จำนวน ๒ แผ่น เจาะช่องให้
	คนลอดเข้าไปทำความสะอาดได้ ด้านล่างเจาะให้น้ำไหลถึงกันได้ตลอดทั้ง ๓ ช่อง
	ด้านบนมีช่องคนลงถัง (Manhole) ขนาด ศก. ๕๐๐ มม. พร้อมฝาปิด - เปิด และช่อง
	ระบายอากาศจำนวน ๒ ช่อง
๔	แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบเป็นถังน้ำ โดยมีความหนาเหล็กแผ่นดังนี้
	๑. ตัวถังน้ำหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม.
	๒. ฝาปิดหัวท้ายมนโค้ง หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม.
	๓. แผ่นกั้น (Baffle Plate) หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม.
๕	ด้านข้างถังทั้ง ๒ ด้าน มีทางเดินกว้างไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม. ยาวตลอดแนวถังทำ
	ด้วยเหล็กปลายกันส้นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. พร้อมราวจับด้านบน ใต้ทางเดินเป็น
	กล่องเก็บสายชุด พร้อมฝาปิด เปิดแบบล็อกได้
๖	ตอนท้ายของถังน้ำติดตั้งบันไดเหล็ก
๗	ด้านหน้าถังติดตั้งอุปกรณ์สำหรับบอกระดับน้ำในถัง

๘	<p>ภายในพ่นสี Epoxy ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ภายนอกพ่นสี สีเดียวกับตัวรถบรรทุก</p> <p>การติดตั้งตัวถังน้ำ</p>
๑	<p>มีขาตั้งถังน้ำไม่น้อยกว่าข้างละ ๓ ขา ทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๑๒ มม. โดยมีเหล็กแผ่นเสริมใต้ท้องถังตรงจุดที่ติดตั้งขาถึงขนาดหนา x กว้าง x ยาว ไม่น้อยกว่า ๖ x ๔๐๐ x ๑,๘๐๐ มม.</p>
๒	<p>แผ่นรองรับขาถังเป็นเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๑๒ มม. ยึดติดกับแชลชีโดยใช้ยูโบสท์ โดยไม่มี การเชื่อมติดแชลชี</p>
๓	<p>มีแผ่นยางหนาไม่น้อยกว่า ๒๕ มม. รองรับระหว่างขาถังกับแผ่นรองรับและยึดด้วยโบลท์ขาละไม่น้อยกว่า ๖ ตัว</p>
	<p>เครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์สูบน้ำ</p>
๑	<p>เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยว และใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ</p>
๒	<p>ตัวปั๊มสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ศก. ๓ นิ้ว และขนาดท่อส่งน้ำ ศก. ๓ นิ้ว</p>
๓	<p>ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอย</p>
๔	<p>ปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที</p>
๕	<p>ปั๊มสูบน้ำสามารถทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว</p>
๖	<p>มีท่อสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกทำด้วยทองเหลือง ขนาดไม่น้อยกว่า ศก. ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งวาล์วปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว</p>
๗	<p>มีท่อจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ศก. ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้ง วาล์วปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว</p>
๘	<p>มีชุดสายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีเหลือง สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ศก. ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร และขนาด ศก. ๑.๕ นิ้ว จำนวน ๒ เส้นยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อแยกสามทาง ชนิดสวมเร็วมีวาล์วปิด - เปิด ๒ ตัว จำนวน ๑ อัน</p>
๙	<p>ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น เป็นแบบพิวลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ ที่มีความยืดหยุ่นสูงเสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ศก. ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อ</p>
๑๐	<p>ชุดหัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดย้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน</p>

๑๑	หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำพวยได้ จำนวน ๑ อัน
๑๒	หัวฉีดน้ำชนิดด้ามปืนแบบสวมเร็ว จำนวน ๑ อัน
๑๓	ติดตั้งแทนปืนฉีดน้ำพร้อมหัวฉีดแบบหมุนได้รอบตัว
๑๔	ข้อต่อลดทู่กระต่าย ขนาด ๔ นิ้ว x ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
	ส่วนประกอบต่าง ๆ
๑	อุปกรณ์ฉีดล้างและทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด
๒	ที่ปิดน้ำฝนสามารถควบคุมความเร็วได้ไม่น้อยกว่า ๒ จังหวะ จำนวน ไม่น้อยกว่า
	๒ ชุด
๓	กระจกมองหลังนอกแก๊งซ้าย - ขวา ขนาดใหญ่มองเห็นได้ไกล และชัดเจน
	ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
๔	ติดฟิล์มกรองแสงชนิดแสงผ่านได้ ตามกฎหมายกำหนด
๕	ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งด้านพนักงานขับและผู้นั่งโดยสารด้านหน้าตามมาตรฐาน
	ของบริษัทผู้ผลิต
๖	มีเข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยึด ๓ จุด ดึงกลับอัตโนมัติสำหรับพนักงานขับและผู้นั่ง
	โดยสารด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๒ ชุด
๗	เบาะนั่งด้านคนขับและผู้นั่งตอนหน้า ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
๘	ติดตั้งเครื่องปรับอากาศทำความเย็นชนิดมีหัวจ่ายแบบฝังซึ่งสามารถจ่ายลมเย็นให้
	กับพนักงานขับและผู้โดยสารด้านหน้าตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
๙	ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ CD-MP๓ รายละเอียด ดังนี้
	๑. เครื่องรับวิทยุสามารถรับได้ทั้งระบบ AM และ FM เป็นระบบหาคะลื่นแบบ
	ดิจิตอล
	๒. สามารถเล่นแผ่นได้ไม่น้อยกว่า CD/MP๓
	๓. ติดตั้งลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ตัว
๑๐	ผ้ายางปูพื้นรถและรองฝุ่นในแก๊ง
๑๑	ติดตั้งอุปกรณ์ลากทั้งหน้า/หลังรถ
๑๒	ยางรถเป็นชนิดใช้งานหนัก ยางหน้ามีดอกยางแบบทรานสปอร์ตยางหลังมีดอกยาง
	แบบบั้งหรือแบบทรานสปอร์ต ขนาดยางไม่เล็กกว่า ๑๐.๐๐-๒๐-๑๔PR ล้อหลังเป็น
	แบบล้อคู่และมียางอะไหล่แบบดอกบั้งหรือ แบบทรานสปอร์ต พร้อมกระทะล้อ
	๑ ชุด พร้อมที่เก็บ
๑๓	มีแผ่นยางกันโคลนสำหรับล้อทุกล้อ
๑๔	มี Guard ป้องกันหม้อน้ำ อ่างน้ำมันเครื่อง ครอบคลุมที่ด้านล่าง

๑๕	ติดตั้งวิทยุสื่อสารพร้อมติดตั้งเสาอากาศ (โมบาย)
๑๖	ตัวรถเป็นสีแดงตลอดทั้งคัน
๑๗	หมวกนิรภัยแบบมีหน้ากาก ตัวหน้ากากทำจากวัสดุ Polycarbonate หรือเทียบเท่า
	ตัวหมวกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง โดยให้มีคุณภาพตามมาตรฐาน
	อุตสาหกรรม จำนวน ๒ ใบ
๑๘	ฝาปิดท่อน้ำล้น จำนวน ๑ ชุด
	เครื่องมือ
๑	เครื่องมือประจำรถขนาดตามระบบของรถ ตามรายการดังนี้
	๑. แม่แรงไฮดรอลิกขนาดไม่เล็กกว่า ๑๐ ตัน ๑ ชุด
	๒. อุปกรณ์ในการถอดล้อ ๑ ชุด
	๓. ประแจเลื่อนขนาดไม่ต่ำกว่า ๓๐๐ มม. ๑ ตัว
	๔. คีมลือคขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๕๐ มม. ๑ ตัว
	๕. กระจบอกอัดจาระบีพร้อมสายอ่อน ๑ อัน
	๖. ไขควงแบน ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ มม. ๑ ด้าม
	๗. ไขควงแฉก ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ มม. ๑ ด้าม
	๘. คีมปากกว้าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม. ๑ ตัว
	๙. ประแจแหวน (ไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัว) ๑ ชุด
	๑๐. ประแจปากตาย (ไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัว) ๑ ชุด
	๑๑. ประแจบล็อกพร้อมด้ามขันตามระบบของรถไม่น้อยกว่า ๑๐ ชิ้น พร้อมกล่อง
	บรรจุ ๑ ชุด
	๑๒. ค้อนขนาดไม่ต่ำกว่า ๑.๕ ปอนด์ ๑ อัน
๒	ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ขนาดไม่เล็กกว่า ๕ กก. ๑ ชุด โดยติดตั้งภายในห้องพนักงานขับ

๑. ต้องดำเนินการจดทะเบียนรถดังกล่าวในนาม ของ ทต.ใหม่ ภายในกำหนด ๓๐ วัน นับจากวันที่ ทต.ใหม่ ได้ออกหนังสือมอบอำนาจให้ โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้ออกค่าใช้จ่าย

๒. ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการให้มีการฝึกอบรมใช้งาน การบำรุงรักษาและการซ่อมแก่เจ้าหน้าที่เทศบาล ตำบลใหม่

๓. ฝึกอบรมพนักงานขับ ทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติ จำนวน ๒ คน ต่อรถ ๑ คัน เป็นระยะเวลาการฝึกอบรมไม่น้อยกว่า ๓ วัน

๔. ฝึกอบรมช่างซ่อมบำรุงพนักงานจ้างเทศบาลตำบลใหม่ทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติ จำนวน ๒ คน ระยะเวลาการฝึกอบรมไม่น้อยกว่า ๑ วัน

๔. ในการฝึกอบรมตามข้อ ๒-๔ ผู้เสนอราคา จะต้องรับผิดชอบการจัดหาวิทยากร เอกสาร รวมทั้ง ค่าใช้จ่ายที่อาจมีทั้งหมด ยกเว้นส่วนที่สามารถรับผิดชอบเองได้ เช่นที่ ทต. ใหม่ ค่าใช้จ่ายของเจ้าหน้าที่ ทต. ใหม่

๕. เทศบาลตำบลใหม่ จะไม่คืนค้ำประกัน จนกว่าจะหมดระยะเวลาการประกัน และผู้เสนอราคาได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขการบริการหลังการขายจนครบถ้วน

๖. พร้อมพันทราเครื่องหมายประจำของเทศบาลตำบลใหม่ ขนาดกว้าง ยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร อักษรชื่อเต็มของเทศบาลตำบลใหม่ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูง ไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร พร้อมเลขครุภัณฑ์ และ ข้อความ “ใช้ในราชการเท่านั้น” โดยให้พื้นสีขาวเว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจน ให้ใช้สี อื่นแทนไว้ด้านข้างนอกรถยนต์ทั้งสองข้างตรงประตูทั้งสองข้าง

๗. ต้องส่งมอบในสภาพพร้อมใช้งานได้ที่ มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน พร้อม น้ำมันเชื้อเพลิง เต็มถัง

สำนักงานเทศบาลตำบลใหม่



วันที่ ๒๑ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๐